**ZAŁĄCZNIK NR 1A**

…………………….., dnia ………..2025 r.

……………………………………………..

*Pieczęć Oferenta*

**FORMULARZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**do formularza ofertowego**

**w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr:** **FESL - 04/2025**

|  |  |
| --- | --- |
| **MINIMALNE WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE** | **PARAMETRY OFEROWANE[[1]](#footnote-2)**  **(należy wpisać dokładną wartość, zakres lub opis oferowanych rozwiązań)** |
| **Parametry techniczne:** | |
| 1. Maksymalny udźwig: 5t |  |
| 1. Maksymalna wysokość podnoszenia: min. 5 m |  |
| 1. Sterowanie: radiowe, zapasowe za pomocą kasety podwieszanej, przesuwnej wzdłuż dźwigara niezależnie od wciągnika |  |
| 1. Rozpiętość: 12500mm (+/- 2%) – należy dostosować do istniejącego torowiska, zgodnie z dokumentacją |  |
| 1. Napięcie zasilania: 3/PE~50Hz 400V |  |
| 1. Stopień ochrony: co najmniej IP55 |  |
| 1. Zasilanie wciągnika: łańcuch energetyczny |  |
| 1. Miejsce pracy: wewnątrz hali |  |
| 1. Klasa suwnicy: S3 |  |
| **Parametry jazdy suwnicy:** | |
| 1. Maksymalna prędkość jazdy suwnicy: min. 18 m/min |  |
| 1. Współczynnik natężenia pracy suwnicy: min. 50% ED |  |
| **Elektryczny wciągnik linowy:** | |
| 1. Udźwig maksymalny: min. 5t |  |
| 1. Grupa natężenia pracy FEM: 4m/M7 lub lepsza/tożsama |  |
| 1. Prędkość podnoszenia: bezstopniowa 0,38-4m/min (falownik) |  |
| 1. Współczynnik natężenia pracy: min. 60% ED |  |
| 1. Ilość włączeń na godziną: min. 420c/h |  |
| 1. Prędkość jazdy wciągnika: bezstopniowa 1-20m/min (falownik) |  |
| **Wymagane wyposażenie:** | |
| 1. Falownik mechanizmu jazdy suwnicy |  |
| 1. Pamięć obciążenia zbiorczego (wg FEM 9.755 lub równoważny) |  |
| 1. Wyłączniki krańcowe dla jazdy wciągnika i suwnicy z przełączeniem na prędkość precyzyjną oraz zatrzymanie |  |
| 1. Wyświetlacz na pilocie sterowania radiowego - informacja o masie ładunku na haku |  |
| 1. Zabezpieczenie przed przeciążeniem |  |
| 1. Uchwyt magnetyczny: maksymalny udźwig 2 t, współczynnik bezpieczeństwa 3,5 lub lepszy (zgodny z normą PN-EN 13155+A2:2009 lub równoważną), magnes neodymowy, mechanizm wyłączania - dźwignia manualna, dopuszczalna temperatura pracy w minimalnym zakresie -40/+80˚C – ilość 2 szt. |  |
| 1. Uchwyt do przenoszenia blach – wykonanie wg PN-EN 13155 lub równoważną z uwzględnieniem wymagań dyrektywy maszynowej 2006/42/WE, dopuszczalne maksymalne obciążenie robocze min: 1,5 t, min. zakres chwytania 0-50mm, wyposażony w mechanizm wstępnego docisku szczęk, dopuszczalna temperatura pracy w minimalnym zakresie -40/+90˚C – ilość 4 szt. |  |
| 1. Zawiesie łańcuchowe 4x cięgnowe o maksymalnej nośności min. 5 Mg, wyposażone w elementy klasy 8 lub lepszej: ogniwo zbiorcze, ogniwo łączne, łańcuch Lmin-5m, hak z zabezpieczeniem, hak skracający, plakietka, dopuszczalna temperatura pracy w minimalnym zakresie -40/+90˚C – 1 kpl. |  |
| **Wymagania ekologiczne:** | |
| 1. Suwnica powinna być wyposażona w system odzysku energii przy opuszczaniu. Mechanizm podnoszenia przy opuszczaniu ładunku pracuje jako generator. Zapewniając dłuższą żywotność hamulca wciągnika, pozwalając przy tym, na odzysk energii |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Miejscowość, data |  | Podpis Oferenta |

1. Wypełnia Wykonawca. Należy uzupełnić w sposób umożliwiający weryfikację spełniania warunku z kolumny 1. [↑](#footnote-ref-2)